

Riferimenti:

Pratica edilizia nr.

S.C.I.A. al prot. N° del

Al Comune di Belluno
**Servizio Sportello Unico
 dell'Edilizia**
 Piazza Castello, 14
 32100 BELLUNO

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL'ATTO DI NOTORIETA' (art. 47 del D.P.R. 28 dicembre 2000 nr. 445) RELATIVA ALL'IMPORTO NETTO DELLE OPERE EDILIZIE OGGETTO DI SEGNALAZIONE CERTIFICATA DI INIZIO ATTIVITA' (SOSTITUTIVA DI D.I.A. AI SENSI DELL'ART. 22, COMMA 1 DEL D.P.R. n° 380/01), AI FINI DELLA DETERMINAZIONE DELL'IMPORTO DEI DIRITTI DI SEGRETERIA¹

Il/lasottoscritto/a

COGNOME E NOME		CODICE FISCALE	
LUOGO DI NASCITA (CITTA')	PROVINCIA	DATA DI NASCITA	
INDIRIZZO DI RESIDENZA			n° civico
C.A.P.	CITTA'	PROVINCIA	

sotto la propria responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del D.P.R. n° 445 del 28.12.2000 per ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci e della decadenza dei benefici eventualmente conseguenti al provvedimento emanato sulla base di dichiarazioni non veritiere, ai sensi dell'art. 75 del D.P.R. n° 445/2000,

ai sensi e per gli effetti dell'art. 47 del D.P.R. 28.12.2000, n° 445, nella sua qualità di progettista della denuncia di inizio attività presentata dalla ditta _____,

relativa a lavori di:

DESCRIZIONE SINTETICA DELL'INTERVENTO

DICHIARA

che l'importo netto delle opere edilizie oggetto della sopra indicata denuncia di inizio attività non supera la somma di € 6.000,00.

¹ La tariffa relativa ai diritti di segreteria per la presentazione di Segnalazione certificata di inizio attività (in quanto sostitutiva di Denuncia di inizio attività ai sensi dell'art. 22, comma 1 del D.P.R. n° 380/01) è pari a € 80,00 nel caso di interventi che comportino opere edilizie di importo netto fino a € 6.000,00. L'importo netto delle opere edilizie deve essere dimostrato con **computo metrico estimativo** a firma del progettista (o **preventivo di spesa** controfirmato dal progettista) o **dichiarazione sostitutiva di atto di notorietà** da parte del progettista, ai sensi dell'art. 47 del D.P.R. n° 445/2000 (deliberazione di Giunta Comunale n° 40 del 04.03.2008 – deliberazione di Consiglio Comunale n° 8 del 18.03.2008 - deliberazione di Giunta Comunale n° 59 del 19.03.2008 e Disposizione a firma del Dirigente del Settore Pianificazione Urbana e Servizi alla Città del 16.06.2011).

Data, _____

Firma¹ _____

Dichiara di essere informato, ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 10 della legge 31.12.1996 n. 675 che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

Luogo e data, _____

Firma _____

¹ La dichiarazione deve essere presentata in originale e corredata da fotocopia di un valido documento d'identità del dichiarante.